

10. 產品規格與品質要求

|       |                                                           |
|-------|-----------------------------------------------------------|
| 產品編號  | SGSQ18050301                                              |
| 品名    | 麵粉                                                        |
| 規格    | 標準麵粉                                                      |
| 包裝    | 1. 50kg 紙袋包裝<br>2. 15kg 紙袋包裝                              |
| 淨重    | 每袋 500,000g ± 1,000,000g                                  |
| 品質要求  | 1. 麵粉細度<br>2. 麵粉吸水性<br>3. 麵粉灰分<br>4. 符合 FDA、ASTM、CA 65 標準 |
| 儲存    | 1. 儲存於 35℃ 以下乾燥處<br>2. 儲存時間不得超過 10 個月                     |
| 運輸    | 1. T / T 30 分鐘內完成 B / L 手續<br>2. 運輸過程中應避免受潮及污染            |
| 檢驗與認證 | 1. 檢驗日期 24 小時內 36 小時內 48 小時內完成 EX 檢驗<br>2. 檢驗結果應符合相關標準    |











[.com](#) 1992 20 4000 OEM / ODM service



0000000 00000000  
 000000000 <http://www.okcandle.com/>  
 000000000000000 000000 0000